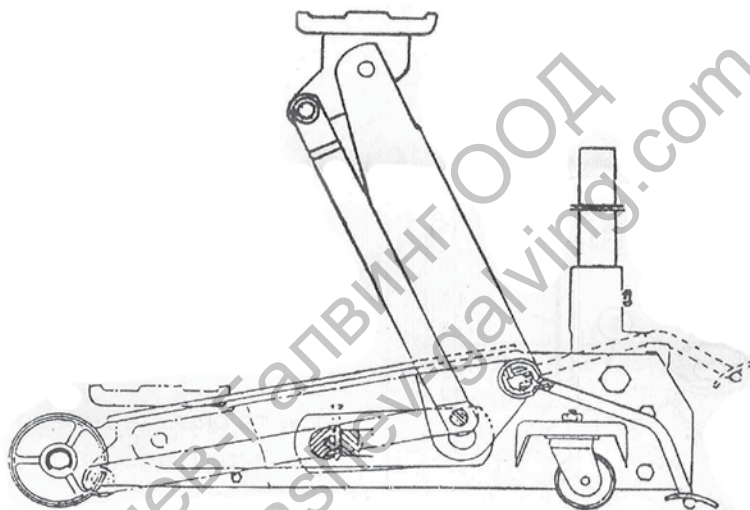


# Original Operating Instructions and Parts List Оригинална Инструкция за експлоатация

3 TON CAPACITY SERVICE JACK  
КРИК "КРОКОДИЛ" БЪРЗОПОВДИГАЩ 3Т

Model/ Модел Т83502



**Producer/Производител:** Changshu Tongrun Auto Accessory Co., LTD  
**Address/Адрес:** New Long Teng Industry Area,  
Changshu Economy Development Zone,  
Changshu, CHINA

## CAUTION

THIS JACK IS DESIGNED FOR LIFTING PURPOSES ONLY. AFTER JACKING, ALWAYS USE SAFETY STANDS TO SUPPORT LOAD BEFORE MAKING REPAIRS. FOR YOUR SAFETY - DO NOT OVERLOAD BEYOND RATED CAPACITY.

## ВНИМАНИЕ

ТОЗИ КРИК Е ПРЕДНАЗНАЧЕН САМО ЗА ПОВДИГАНЕ. СЛЕД ПОВДИГАНЕ НА ТРАНСПОРТНОТО СРЕДСТВО ВИНАГИ ИЗПОЛЗВАЙТЕ СТОЙКИ, ЗА ДА ПОДДЪРЖАТЕ ТОВАРА ПРЕДИ ДА ПРАВИТЕ ПОДМЯНА. ЗА ВАШАТА БЕЗОПАСНОСТ - НЕ ПРЕТОВАРВАЙТЕ КРИКА С ПО-ГОЛЯМО ТЕГЛО ОТ СПЕЦИФИЦИРАНОТО.

## OPERATING INSTRUCTIONS

**IMPORTANT:** Sometimes during-shipment and handing, air gets into the hydraulic system, causing poor lifting performance. Purge any air from the system by fully opening Release Valve. (turn handle counterclockwise as shown), then, while holding the saddle down, operate pump handle rapidly several times.

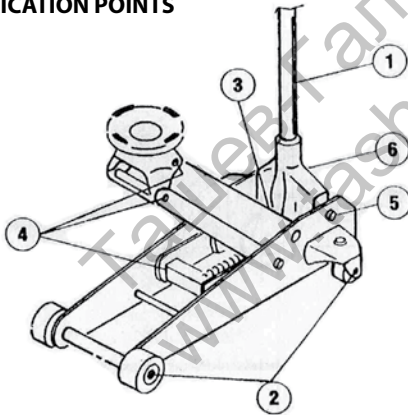
### TO RAISE JACK

1. Turn the operating handle clockwise until release valve closes. Do not over tighten the valve.
2. Place jack directly under object to be lifted so that saddle takes up weight firmly and centrally. Check positioning under slight load to make sure jack will not slip when in use.
3. Raise jack to required height. After lifting use jack stand to hold load for any length of time.

### TO LOWER JACK

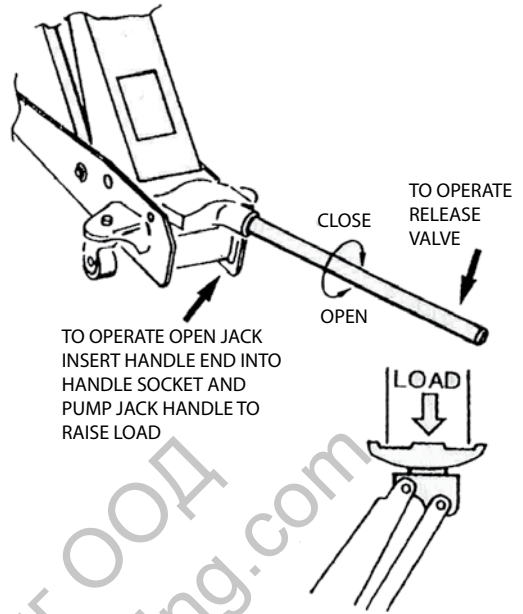
Slowly turn the operating handle counterclockwise. The speed of lowering is controlled by the amount valve is opened.

## LUBRICATION POINTS



Before operating the jack lubricate the points indicated in the diagram. Use lubricants as indicated by the following numbers as marked on the diagram.

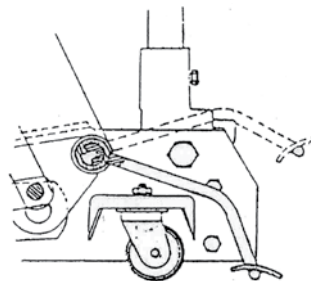
1. HANDLE. Use light oil on moving parts and lightly grease handle at point it fits into the handle socket.
2. WHEELS. Use light oil on axles and caster bearings.



## CORRECT LOAD CONTACT

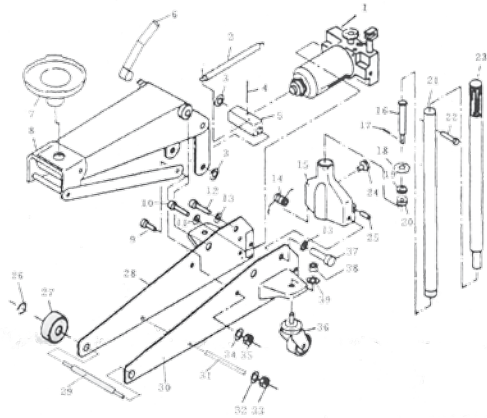
3. LIFTING ARM. Inject grease into grease fitting.
4. SADDLE AND LINKAGE. Use light oil on all moving and pivoting parts.
5. HANDLE SOCKET PIVOT BOLTS. Use light oil to lubricate pivot bolts.
6. PLUNGER AND PLUNGER PIN. Use grease to lubricate connection between pump plunger and pin in handle socket.

## HOW TO OPERATE THE FOOT PLATE



1. Close the release valve clockwise.
2. Move the jack under the load.
3. Please push the foot plate with hand and/or foot until the saddle touches the load.
4. Continue to operate the jack with handle.

## REPAIR PARTS LIST

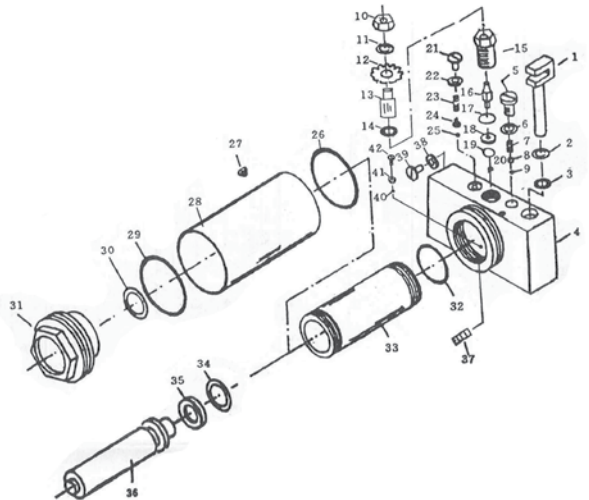


WE RESERVE THE RIGHT TO ALTER DESIGNS AND SPECIFICATIONS AT ANY TIME WITHOUT PRIOR NOTICE

ITEM	CODE NAME	SPARES NAME	Q'TY.
1	QLZ3. 4-8	PLUNGER	1
2	QLZ3. 4-6	BACK-UP RING	1
3	QLZ2c. 6-19	O-RING	1
4	T83502. 3-1	BASE PLATE	1
5	QLZ2A. 6-10a	PLUG SCREW	1
6	QLZ2C. 6 16a	WASHER	1
7	QLZ2A. 6-11	SPRING	1
8	GB308-84	BALL 9. 0000	1
9	GB308-84	BALL 6. 0000	1
10	GB6172-86	TANK NUT M10	1
11	GB93-87	WASHER 10	1
12	QLZ2c. 6-3a	WINDING GEAR WHEEL	1
13	QLZ2A. 6-6	RELEASE VALVE SHAFT	1
14	GB3452. 1-82	26501500	1
15	QLZ2c. 6-4	RELEASE VALVE NUT	1
16	QLZ 2c. 6-5	RELEASE VALVE WICK	1
17	QLZ2A. 6-20	STEEL WASHER	1
18	QLZ2A. 6-7	SQUARE WASHER	1
19	QLZ2A. 6-2	ALUMINUM WASHER	1
20	GB308-84	BALL 6. 0000	1
21	QLZ3. 4-9a	PLUG SCREW	1
22	GB3452. 1-82	O-RING	1
23	QLZ3. 4-10	SPRING	1
24	QLZ3. 4-11a	SPRING BASE	1
25	GB308-84	BALL 3. 0000	1
26	QLZ2A. 6-18	U-WASHER	1
27	QYL8-29	OIL PLUG	1
28	QLZ2C. 6-9	RESERVOIR	1
29	GB3452. 1-82	35506500	1
30	GB3452. 1-82	O-RING	1
31	QLZ3. 4-3	TOP CUP	1
32	QLZ3. 4-15	BASE PLATE WASHER	1
33	QLZ3. 4-2	CYLINDER	1
34	GB3452. 1-82	35503450	1
35	QYL8-18	BOWL WASHER	1
36	QLZ3. 4-4	PISTON ROD	1
37	QLZ3. 4-12	FILTER OIL TUBE	2
38	QLZ2C. 6-17a	WASHER	1
39	GB70-85	SCREW	1
40	GB308-84	BALL 6. 0000	1
41	T82008.4-21	PRESSING PLATE	1
42	GB67-85	SCREW M5X6 •	1

ITEM	CODE NAME	SPARES NAME	Q'TY.
1	T83502. 3	CYLINDER ASSEMBLY	1
2	QLZ2A-20	RETURN SPRING	1
3	GB894. 1-86	RETAINING RING 30	2
4	GB91-86	COTTER PIN 4X40	1
5	QLZ3. 1-5	LINKING BLOCK	1
6	T83502. 4	FOOT PLATE ASSEMBLY	1
7	T83502. 6	SADDLE ASSEMBLY	1
8	T83502. 1	LIFTING ARM ASSEMBLY	1
9	QLZ3-7	LINKING BOLT	2
10	GB70-85	SCREW M12X25	2
11	GB859-87	WASHER 12	2
12	QLZ2C-5	BOLT	1
13	GB859-87	WASHER 18	2
14	QLZ2C-4	TORSION SPRING	1
15	QLZ3. 2-1a	HANDLE SOCKET	1
16	QLZ2C. 3-2b	GEAR SHAFT	1
17	GB91-86	COTTER PIN2X16	1
18	QLZ2C. 3-3a	GEAR	1
19	GB93-87	WASHER 10	1
20	GB6172-86	NUT M10	1
21	QLZ 2A.3a-2	LOWER HANDLE	1
22	GB5780-86	SCREW M6X35	1
23	QLZ2c. 2-3	UPPER HANDLE	1
24	QLZ2c-1a	HANDLE SOCKET SCREW	1
25	QLZ2C-2	HANDLE SOCKET PIN	1
26	GB859-86	RETAINING RING 15	2
27	QLZ2J-6	FRONT WHEEL	2
28	T83502. 2	RIGHT WALL PLATE ASSEMBLY	1
29	T83502-3	FRONT WHEEL SHAFT	1
30	T83502-5	LEFT WALL PLATE ASSEMBLY	1
31	T83502-2	LINKING SHAFT	1
32	GB859-87	WASHER 8	2
33	GB61 70-86	NUT M8	2
34	GB859-87	WASHER 16	1
35	GB6172-86	NUT M16	2
36	QLZ 2c. 5	REAR WHEEL ASSEMBLY	2
37	QLZ2c-3a	LEFT BOLT	1
38	GB6170-86	NUT M12	2
39	GB859-87	WASHER 12	2

## POWER UNIT ASSEMBLY



# Declaration of conformity

№MBA 10 02 23747 133A

acc. to EN ISO/IEC 17050-1:2004 and Annex II A of the directive 2006/42/EC

We ..... : **Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd.**  
New Longteng Industrial Park  
Changshu Economic Development Zone  
215500 Changshu City, Jiangsu Prov.  
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

## Declare under our sole responsibility that the product :

Item ..... : **Garage Jack 3t**

Type / model ..... : **T83502**

to which this declaration relates is in conformity with the following regulations and normative documents:

### EC Directives :

**2006/ 42/ EC** – Machinery Directive

### Harmonized standards :

**EN 1494:2000+A1:2008** – Mobile or movable jacks and associated lifting equipment

We hereby declare that the above-mentioned product in its conception, as well as in the implementation, which we deliver to you, meets the basic requirements for safety and health protection of the EC-directives "New Approach".

All requirements and conditions for assembly, operation and maintenance have to be followed in accordance with the operation manual and technical documentation enclosed with the product.

This declaration becomes invalid, if technical or operational modifications are introduced without the manufacturers consent.

**Surname, name and position of the undersigned : JUN JI, GENERAL MANAGER**

Changshu, China , 05.01.2012

Place , Date

常熟通润汽车零部件股份有限公司  
CHANGSHU TONGRUN  
AUTO ACCESSORY CO., LTD.  
Company Stamp and legal signature

## ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

**ВАЖНО:** Понякога по време на транспортирането и товаро-разтоварването на продукта в хидравличната система е възможно навлизане на въздух, което може да е причина за лоши резултати по време на работа. Обезвъздушете системата като отвортите напълно освобождаващия клапан (завъртете дръжката на крика по посока обратна на часовниковата стрелка, както е показано на схемата).

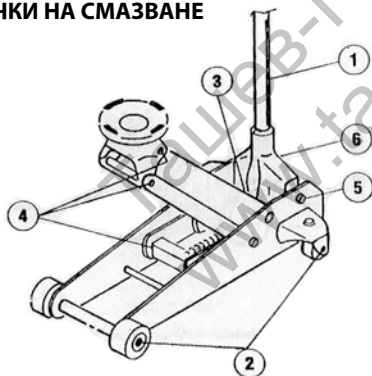
### ВДИГАНЕ НА КРИКА

1. Завъртете дръжката по посока на часовниковата стрелка докато освободите затягащия клапан. Не натягайте клапана.
2. Поставете крика точно под обекта, който ще повдигате, така че да бъде повдигнат здраво и в центъра. Проверете позиционирането с леко натоварване, за да сте сигурни, че крика няма да приплъзне при експлоатацията.
3. Повдигнете крика до желаната височина. След повдигането поставете стойки, които да задържат товара за необходимото време.

### СПУСКАНЕ НА КРИКА

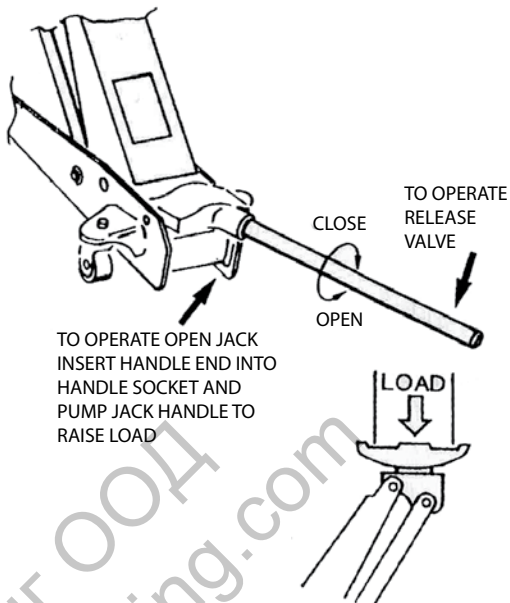
Бавно завъртете дръжката по посока обратна на часовниковата стрелка. Скоростта, с която се спуска крика се определя от степента на отвореност на клапана.

### ТОЧКИ НА СМАЗВАНЕ



Преди да започнете работа с крика, смажете всички точки, посочени в диаграмата. Следвайте последователността на смазване на точките, както е посочено в диаграмата.

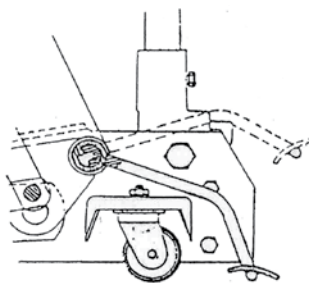
1. ДРЪЖКА. Използвайте леко масло за движещите се части и леко смажете дръжката на мястото, където влиза във тялото на крика.
2. КОЛЕЛА. Използвайте леко масло за осите и лагерите.



TO OPERATE OPEN JACK  
INSERT HANDLE END INTO  
HANDLE SOCKET AND  
PUMP JACK HANDLE TO  
RAISE LOAD

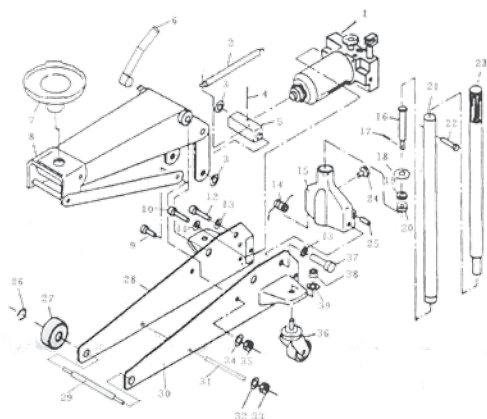
3. ПОВДИГАЩО РАМО. Вкарайте смазка в уплътнението.
4. СЕДЛО И ПРЕДАВКА. Използвайте леко масло за всички движещи се и въртящи части.
5. СВЪРЗВАЩИ РАМОТО И ДРЪЖКАТА БОЛТОВЕ. За смазване на болтовете, използвайте леко масло.
6. БУТАЛО И БУТАЛЕН ЩИФТ. Използвайте грес, за да смажете връзката между буталото на помпата и щифта в тялото на крика.

### КАК ДА ИЗПОЛЗВАТЕ КРАЧНИЯ ПЕДАЛ



1. Затегнете клапана като завъртите по посока на часовниковата стрелка.
2. Поставете крика под товара.
3. Натиснете педала с ръка/ или крак докато седлото не опрете товара.
4. Продължете след това с дръжката.

## КОНСТРУКТИВНА СКИЦА

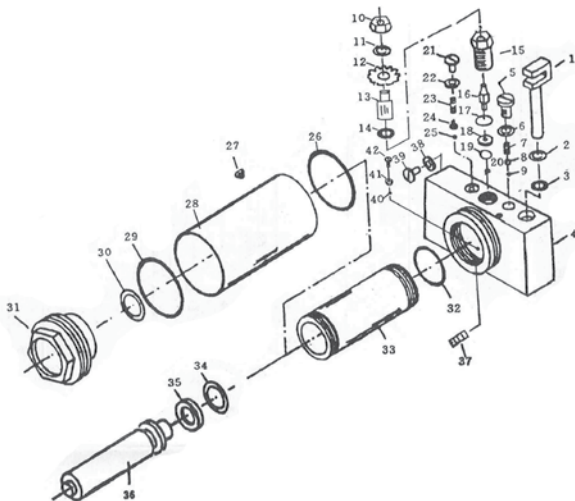


НИЕ СИ ЗАПАЗВАМЕ ПРАВОТО ДА ПРОМЕНЯМЕ ДИЗАЙНА И СПЕЦИФИКАЦИЯТА ПО ВСЯКО ВРЕМЕ БЕЗ ИЗРИЧНО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

№	КОД	ИМЕ НА ЧАСТТА	К-ВО
1	QLZ3. 4-8	Бутало	1
2	QLZ3. 4-6	Поддържащ пръстен	1
3	QLZ2c. 6-19	О-пръстен	1
4	T83502. 3-1	Задна плоча	1
5	QLZ2A. 6-10a	Бутален винт	1
6	QLZ2C. 6-16a	Шайба	1
7	QLZ2A. 6-11	Пружина	1
8	GB308-84	Сачма 9.0000	1
9	GB308-84	Сачма 6.0000	1
10	GB6172-86	Затягаща гайка м10	1
11	GB93-87	Шайба 10	1
12	QLZ2c. 6-3a	Зъбно колело	1
13	QLZ2A. 6-6	Ос на клапана	1
14	GB 3452. 1-82	Шайба	1
15	QLZ2c. 6-4	Гайка на клапана	1
16	QLZ 2c. 6-5	Ос	1
17	QLZ2A. 6-20	Стоманена шайба	1
18	QLZ2A. 6-7	Квадратна шайба	1
19	QLZ2A. 6-2	Алуминиева шайба	1
20	GB308-84	Сачма 6.0000	1
21	QLZ3. 4-9a	Винт на буталото	1
22	GB3452. 1-82	О-пръстен	1
23	QLZ3. 4-10	Пружина	1
24	QLZ3. 4-11a	Основа на пружината	1
25	GB308-84	Сачма 3.0000	1
26	QLZ2A. 6-18	U-шайба	1
27	QYL8-29	Маслена пробка	1
28	QLZ2C. 6-9	Резевоар	1
29	GB3452. 1-82	О-пръстен	1
30	GB3452. 1-82	О-пръстен	1
31	QLZ3. 4-3	Горна чаша	1
32	QLZ3. 4-15	Шайба на основната плоча	1
33	QLZ3. 4-2	Цилиндър	1
34	GB3452. 1-82	О-пръстен	1
35	QYL8-18	Цилиндрична шайба	1
36	QLZ3. 4-4	Лост на буталото	1
37	QLZ3. 4-12	Проводка	2
38	QLZ2C. 6-17a	Шайба	1
39	GB70-85	Винт	1
40	GB308-84	Сачма 6.0000	1
41	T82008.4-21	Пресираща основа	1
42	GB67-85	Винт м5x6	1

№	КОД	ИМЕ НА ЧАСТТА	К-ВО
1	T83502.3	Цилиндър	1
2	QLZ2A-20	Възвратна пружина	1
3	GB894.1-86	Ограничителен пръстен 30	2
4	GB91-86	Скрепителен щифт 4x40	1
5	QLZ3.1-5	Свързващ блок	1
6	T83502.4	Крачен педал	1
7	T83502.6	Седло	1
8	T83502.1	Повдигащо рамо	1
9	QLZ3-7	Свързващ болт	2
10	GB70-85	Винт м12x25	2
11	GB859-87	Шайба 12	2
12	QLZ2C-5	Болт	1
13	GB859-87	Шайба 18	2
14	QLZ2C-4	Пружина торсион	1
15	QLZ3.2-1a	Гнездо на дръжката	1
16	QLZ2C.3-2b	Ос на зъбното колело	1
17	GB91-86	Скрепителен щифт 2x16	1
18	QLZ2C.3-3a	Зъбно колело	1
19	GB93-87	Шайба 10	1
20	GB6172-86	Гайка м10	1
21	QLZ 2A. 3a-2	Долна част на дръжката	1
22	GB5780-86	Винт м6x35	1
23	QLZ2c. 2-3	Горна част на дръжката	1
24	QLZ2c-1a	Винт за гнездото на дръжката	1
25	QLZ2c-2	Щифт за гнездото на дръжката	1
26	GB859-86	Ограничителен пръстен 15	2
27	QLZ2J-6	Предно колело	2
28	T83502.2	Дясна стена на тялото	1
29	T83502.3	Ос на предните коела	1
30	T83502.5	Лява стена на тялото	1
31	T83502-2	Свързваща ос	1
32	GB859-87	Шайба 8	2
33	GB6170-86	Гайка м8	2
34	GB859-87	Шайба 16	2
35	GB6172-86	Гайка м16	2
36	QLZ 2c.5	Задни коела	2
37	QLZ 2c-3a	Ляв болт	1
38	GB6170-86	Гайка м12	2
39	GB859-87	Шайба 12	2

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ



# Декларация за съответствие

№10 02 23 747 133A

в съответствие с EN ISO/IEC 17050-1:2004 и Анекс II А от директива 2006/42/EC

Ние ..... Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd.  
New Longteng Industrial Park  
Changshu Economic Development Zone  
215500 Changshu City, Jiangsu Prov.  
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

## Декларираме на собствена отговорност, че:

Продукт.....: Гаражен крик 3 т.  
Тип/модел.....: **T83502**

За който се отнася декларацията е в съответствие с долупосочените регулаторни и нормативни документи:

### Европейска директива:

**2006/ 42/ EC** – Директива за машини

### Приложени хармонизирани стандарти:

**EN 1494:2000+A1:2008** – Мобилни и преносими крикове и свързаното с тях повдигащо оборудване

Декларираме, че горепосоченият продукт и неговия дизайн, както и изпълнението му, което доставяме отговарят на основните изисквания за безопасност и здравна защита на Европейските директиви.

Всички изисквания и условия за сглобяване, работа и поддръжка на продукта трябва да бъдат спазени в съответствие с оперативните инструкции за експлоатация и техническата документация, прикачена към продукта.

Тази декларация става невалидна, ако се правят технически и модификационни промени без съгласието на производителя.

Име, фамилия и позиция на подписаното лице: JunJI, Изпълнителен директор

Changshu, China , 05.01.2012

.....  
Място, дата

常熟通润汽车零部件股份有限公司  
CHANGSHU TONGRUN  
AUTO ACCESSORY CO., LTD.  
Company Stamp and legal signature  
